



**FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA SOCIAL DE SALITRE - CE
SALITRE-CE**

RELATÓRIO DE LANCES

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 2022030201SD

Processo Administrativo Nº 2022.03.02.01SDH

Tipo: AQUISIÇÃO

PREGOEIRO: JOAO ADONIRAN FIALHO CAVALCANTE

Data de Publicação: 09/03/2022 09:32:58

**LOTE 1 - LOTE I - FUNDO MUNICIPAL DE ASSISTÊNCIA
SOCIAL**

22/03/2022 09:31:20 SALITRE COMERCIAL DE COMBUSTIVEIS LTDA

VÁLIDO

286,066.00