



EXTRATO DE CONTRATO

PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 2024.02.06.02SDH - CONTRATO Nº 020602SDH/2024 - ORIGEM: Pregão Nº 2024.02.06.02SDH-CONTRATANTE: SECRETARIA MUNICIPAL DO TRABALHO E DESENV. SOCIAL - CONTRATADA(O).....: AMA COMERCIO E SERVICOS LTDA OBJETO: AQUISIÇÃO DE KITS DE NATALIDADE PARA ATENDER A DEMANDA DA SECRETARIA DE PROTEÇÃO SOCIAL E DIREITOS HUMANOS DO MUNICÍPIO DE SALITRE-CE - VALOR TOTAL: R\$ 56.898,00 (cinquenta e seis mil, oitocentos e noventa e oito reais) - PROGRAMA DE TRABALHO: 0802.08.244.0137.2.039 - Gestao de Beneficios Eventuais, R\$ 56.898,00 no elemento de despesa 33903299: Material, Bem ou Serviço para Distribuição Gratuita, Outros materiais de distribuição gratuita; - VIGÊNCIA: Até 31 de dezembro de 2024 - DATA DA ASSINATURA: 12 de julho de 2024



CERTIDÃO DE AFIXAÇÃO DO EXTRATO DE CONTRATO

CERTIFICO para os devidos fins, que foi publicado por afixação no rol de entrada da sede da(o) Prefeitura Municipal de Salitre o(s) extrato(s) referente ao(s) contrato nº 020602SDH/2024, firmado entre a Prefeitura Municipal de Salitre e AMA COMERCIO E SERVICOS LTDA, referente à(o) Pregão Eletrônico, nº 2024.02.06.02SDH, parte integrante do Processo Administrativo nº 2024.02.06.02SDH.

Salitre/CE, 15 de julho de 2024


JOÃO ADONIRAN FIALHO CAVALCANTE
Pregoeiro(a)



PREFEITURA MUNICIPAL DE

Salitre

MUDAR PARA AVANÇAR

Praça São Francisco, S/N
CEP: 63.155-000, Salitre/Ceará
Fone: (88) 3537.1201
www.salitre.ce.gov.br



CERTIDÃO DE AFIXAÇÃO DO EXTRATO DE CONTRATO

CERTIFICO para os devidos fins, que foi publicado por afixação no rol de entrada da sede do(a) SECRETARIA MUNICIPAL DO TRABALHO E DESENV. SOCIAL, nos termos da decisão firmada pelo STJ - Recurso Especial nº 105.232 (9600 6484/Ceará), divulgados e mantidos à disposição do público em sítio eletrônico oficial e no Portal Nacional de Contratações Públicas - PNCP nos termos dos arts. 91 e 94 da Lei nº 14.133 de 2021, respectivamente e na internet em atendimento ao § 1º, inciso IV da Lei Federal nº 12.527 de 18 de novembro de 2011, o(s) extrato(s) referente ao(s) contrato nº 020602SDH/2024, firmado entre a SECRETARIA MUNICIPAL DO TRABALHO E DESENV. SOCIAL e AMA COMERCIO E SERVICOS LTDA, referente à(o) Pregão, processo administrativo nº 2024.02.06.02SDH.

Salitre/CE , 15 de julho de 2024


JOÃO ADONIRAN FIALHO CAVALCANTE
PREGOEIRO(A)